GORE™ Series 300

GASKET TAPE



Para un sellado fiable y rápido de grandes uniones por brida de acero

Las juntas **GORE™ Serie 300** proporcionan una mayor funcionalidad a los equipos de acero gracias a su mayor eficacia de sellado. Fácil de instalar y modelar in situ según la forma de cualquier brida sin generar desperdicios de materiales costosos.

Las juntas **GORE™ Serie 300** son la opción de sellado idónea para las bridas de acero de gran diámetro. Fabricadas al 100 % a partir de PTFE expandido y procesado con una estructura fibrosa orientada multidireccionalmente, proporcionan una capacidad de sellado superior, combinado con una mayor eficacia de producción. Gracias a su excelente capacidad de sellado y resistencia a la presión, las juntas **GORE™ Serie 300** representan una verdadera alternativa frente a las juntas cortadas. Ello significa que estas juntas pueden instalarse y adaptarse a cualquier forma de brida y, por lo tanto, suelen ser una solución más rentable. La generación de desperdicios de materiales costosos, la demora en los plazos de entrega de bridas especialmente adaptadas y los grandes stocks de juntas ya son cosa del pasado.

Una vez comprimido, este material inicialmente blando y altamente moldeable se convierte en una junta muy estanca. Las fuertes fibras de orientación multidireccional ofrecen una alta resistencia a la deformación progresiva y, en consecuencia, garantizan un sellado fiable y duradero que resiste prácticamente cualquier proceso químico.

Datos técnicos del material

100 % PTFE expandido (ePTFE) con una estructura fibrilar de orientación multidireccional.

Rango de temperatura del material

-268 °C hasta +315 °C

Resistencia química

Resistente a todas las sustancias con un pH de 0 a 14, excepto los metales alcalinos fundidos o disueltos, así como flúor elemental a altas presiones y temperaturas.

Contenido de cloruro

‹ 2 ppm (DIN EN ISO 10304-1)

Estabilidad

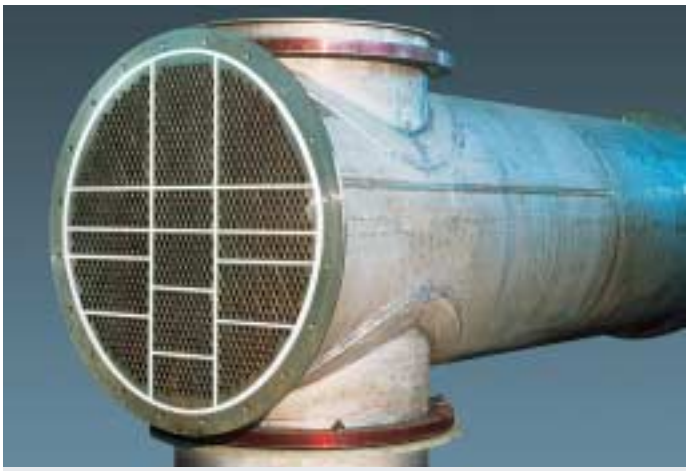
No envejece, es resistente a los rayos ultravioleta y puede almacenarse indefinidamente. La fuerza de adhesión puede disminuir si la junta permanece almacenada durante más de un año.

Seguridad fisiológica

Fisiológicamente inocuo si se utiliza dentro del rango operativo. Cumple con los requisitos FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE) y 21 CFR 175.105 (adhesivo) para estar en contacto con alimentos.

Presión operativa

De vacío a 40 bar; la presión máxima aplicable depende principalmente del equipo.



Características principales

- 100 % PTFE expandido (ePTFE)
- Resistente a la fluencia y relajación en frío
- Inerte químicamente
- Elevada resistencia a la presión
- Amplio rango de temperaturas
- Fácil de instalar
- Dimensiones estables
- Altamente adaptable
- Fisiológicamente inocuo

Ventajas principales

- Alta fiabilidad de sellado en funcionamiento
- Aumento del tiempo productivo de la planta
- Puede utilizarse con prácticamente todos los equipos y fluidos
- Retiene la carga con un mínimo par de apriete
- Minimiza los costes de inventario

Aplicaciones Típicas

Cualquier brida metálica en equipos y tanques tales como:

- Intercambiadores de tubo y cubiertos
- Aerorefrigeradores
- Tanques a presión

Homologado · Producción controlada · TÜV SÜDDEUTSCHLAND · Alta calidad según norma TA-Luft

GORE™ Series 300

GASKET TAPE

Valores característicos de sellado

- Código de práctica AD B7

  $k_0 * k_D$ = 24,5 * b_D

  k_1 = 2,5 * b_D

  m = 2,0

  y = 2.800 psi

- DIN 28090

  Carga mínima de sellado

Parámetro*	
DIN σ_{VU} (40 bar, 0,01 mg (m*s))	24,5 MPa
DIN σ_{VU} (6 bar, 0,01 mg (m*s)	20 MPa
DIN σ_{BU}	5 MPa

* Otros parámetros disponibles previa petición

Carga máxima

DIN σ_{VO} = 150 MPa

Compresibilidad

ε_{KSW} ≤ 51 % (30 MPa; 20 °C)

ε_{WSW} ≤ 13 % (30 MPa; 180 °C; 6 h)

- Otros parámetros ASTM y PVRC (códigos de diseño) adicionales están disponibles previa petición.

Disponibilidad y selección de tamaño

Ancho (mm) \ Grosor (mm)	2	3	6
10	x	x	x
15	x	x	x
20	x	x	x
25	x	x	x
30		x	x

disponible en bobinas de 5, 10 y 20 m

disponible en bobinas de 10 y 20 m

El ancho correcto de la junta seleccionada debe cubrir entre 1/3 y 1/2 del ancho de la superficie de sellado disponible.

En el caso de bridas machihembradas de ranura y lengüeta se recomienda cubrir todo el ancho de la ranura.

Para las aplicaciones de acero, se recomienda el uso de la junta **GORE™ Series 300** de 3 mm de grosor. En el caso de existir irregularidades superiores a 1 mm, el grosor de la junta debe ser de 6 mm.

La junta de 2 mm se deberá utilizar sólo en equipos nuevos o cuando las bridas están en perfectas condiciones.

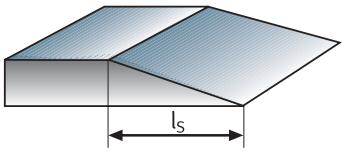
Distribuidor autorizado:

Instalación

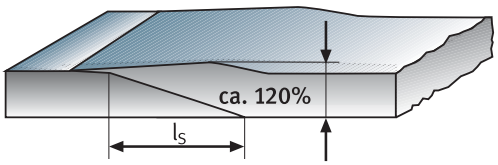
La junta dispone de una banda posterior adhesiva para facilitar la instalación.

Las superficies de sellado deben limpiarse minuciosamente para garantizar una adhesión óptima y evitar que la junta entre en contacto con algún tipo de aceite o grasa antes de realizar la compresión.

El extremo de la junta adhesiva debe cortarse en oblicuo utilizando la técnica de corte que se presenta en la siguiente figura. A continuación, comenzando en un punto próximo a un agujero de perno, debe instalarse la junta adhesiva alrededor del centro de la superficie de sellado. El otro extremo se coloca sobre el extremo cortado y se corta el exceso de material en ángulo de modo que en la zona de solapamiento el grosor total aproximado sea de 120 % del grosor original de la junta.



Grosor (mm)	2	3	6
l_S (mm)	10-20	15-25	25-35



La instalación se realiza de conformidad con las directrices generales vigentes (por ejemplo: directrices ESA para la instalación de juntas). Se recomienda determinar el par de apriete necesario con los métodos de cálculo apropiados.

Rogamos consulte nuestras instrucciones de instalación aparte.

Calidad asegurada

El sistema de Control de la Calidad GORE cuenta con certificación según DIN ISO 9001 otorgada por DQS. Nuestros proveedores de componentes también están integrados en este sistema.

Quality Management DQS ISO 9001:2000
REG. NR. 3567-01
by W. L. Gore & Associates GmbH certified according to DIN ISO 9001:2000

Texto para pedidos

Junta **GORE™ Serie 300**, grosor (mm), ancho (mm), longitud (m)

Para ver la lista completa de oficinas en su región, por favor visite:
gore.com/sealants

España
W. L. Gore y Asociados, S.L.
Pol. Ind. Fontsanta – C/Vallespir, 24, 2
08970 Sant Joan Despí (Barcelona)
Tel.: +34 93 480 69 00
Fax: +34 93 373 78 50
Email: *ipdspain@wlgore.com*

Mexico
W. L. Gore & Associates de Mexico, S. de R.L. de C.V.
Diego de Montemayor 356 Sur
Col. Centro
Monterrey, N. L. 64000
Tel.: +52 (81) 8288-1282
Fax: +52 (81) 8288-1290

Toda la información y el asesoramiento técnicos dados aquí se basan en nuestras experiencias y/o en resultados de pruebas anteriores. Esta información se facilita según nuestro leal saber y entender, pero sin asumir responsabilidad legal alguna. Se solicita a los clientes verificar la adecuacidad y facilidad de uso de la aplicación específica debido a que las prestaciones del producto sólo se pueden juzgar cuando todos los datos de funcionamiento necesarios están disponibles. Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso. Los términos y condiciones de venta de Gore son aplicables a la compra y a la venta del producto.
GORE y los diseños son marcas registradas de W. L. Gore & Associates, © 2009, W. L. Gore & Associates, Inc.

GORE Creative Technologies Worldwide

IP-DT/5688 07.09/E